

ENTWICKLUNG & KONSTRUKTION
CNC-ZERSPANUNG & BAUGRUPPENMONTAGE
MASCHINEN- & ANLAGENBAU
FLEXIBLE AUTOMATION & ROBOTERTECHNOLOGIE

**YOUR PARTNER FOR
INDUSTRIAL MATTERS**



Eigendarstellung

RILE Management und Vertriebs GmbH

Graflinger Straße 226, D-94469 Deggendorf
Telefon: +49-991/2507-280, Telefax: +49-991/2507-211
E-Mail sales@rile-group.com, Internet: <http://www.rile-group.com>

Geschäftsbereich Teile & Module

- ⇒ CNC-Zerspanung
- ⇒ Baugruppenmontage

**RILE Spezialmaschinen Zerspanungs- und Montagetechnologie
LESSER GmbH & Co. KG**
Graflinger Str. 226, 94469 Deggendorf

Geschäftsbereich Fabrikautomation

- ⇒ Maschinen- und Anlagenbau
- ⇒ Flexible Automation
- ⇒ Robotik & Handlingsgeräte
- ⇒ Fördertechnik
- ⇒ Montagetechnik
- ⇒ Generalüberholung, Wartung und Teleservice

RILE Roboter und Anlagentechnik GmbH
Graflinger Str. 226, 94469 Deggendorf

Zertifikate

- ⇒ DIN EN ISO 9001, Registrier-Nr. 12 100 6021 TMS
- ⇒ Zulassung nach den Qualitätsanforderungen des Bundesverbandes der Deutschen Luftfahrt-, Raumfahrt- und Ausrüstungsindustrie e.V. (BDLI) Teil A (QSF-A)

RILE Management und Vertriebs
GmbH
Graflingerstraße 226
94469 Deggendorf – Germany
T +49-991/2507-0
F +49-991/2507-211

www.rile-group.com
sales@rile-group.com

Dresdner Bank – DRES DE FF 741
Kto 7 368 458 00, BLZ 741 800 09
IBAN DE73 7418 0009 0736 8458 00
Hypo-Vereinsbank – HYVE DE MM 415
Kto 64 757 10, BLZ 741 200 71
IBAN DE65 7412 0071 0006 4757 10
Commerzbank – COBA DE FF 750
Kto 602 6934 00, BLZ 750 400 62
IBAN DE82 7504 0062 0602 6934 00

OBERBANK, Passau
OBKL DE MX
Kto 106 11 06876, BLZ 701 207 00
IBAN DE95 7012 0700 1061 1068 76
OBERBANK, Rohrbach/AT
OBKL AT2LROB
Kto 671 021 616, BLZ 150 09
IBAN AT65 1500 9006 7102 1616

Es gelten unsere bekannten Verkaufs-
und Einkaufsbedingungen.
Handelsregister: B 2134
Gerichtsstand: 94469 Deggendorf
Geschäftsführer:
Dipl.- Ing. Peter Radlsbeck
Ust-ID-Nr: DE 127743824





Leistungsspektrum

1. Konstruktion & Entwicklung

Starke Kundenorientierung und offene sowie permanente Kommunikation mit unserem Kunden ermöglicht das Erarbeiten von Problem- und Systemlösungen entsprechend der Bedürfnisse unseres Kunden. Anhand des gemeinsam erarbeiteten Konzeptes erfolgt die Erstellung von fertigungs- und montagegerechten Baugruppen und Detailkonstruktionszeichnungen auf 6-CAD-Arbeitsplätzen mit den eingesetzten CAD-Programmen Solid Edge V14 (3D-Version) und AutoCAD mechanical Desktop5 (3D-Version) (ausserdem *Helix MicroCADAM*) sowie 2 Stück Elektroplanungsarbeitsplätze (E-Plan 5.50.3).

2. CNC-Zerspanung - maximale Bearbeitungswege:

Komplexe CNC-Zerspanung von hochbeanspruchten Werkstücken aus unterschiedlichen Werkstoffen bis zu 20 Tonnen Stückgewicht und 12 Meter Länge.

- ⇒ Fräsen x = 3.500, y = 1.000 mm, z = 750 mm
- ⇒ Bearbeitungszentren x = 3.500 mm, y = 2.200 mm, z = 2.000 mm
- ⇒ Drehen Ø = 2.800, l = 2.400 mm
- ⇒ Flachscheifen x = 2.100, y = 900 mm, z = 600 mm
- ⇒ Rundschleifen Ø 400 mm, l = 1.600 mm oder Ø 1.300, l = 500 mm

3. Baugruppenmontage:

Just-In-Time Anlieferung einbaufertiger Baugruppen direkt in die Montagelinien.

4. Maschinen- und Anlagenbau nach Kundenvorgaben:

Neukonzeption, Fertigung, Montage, Inbetriebnahme und Generalüberholung komplexer Anlagen und Maschinen entsprechend den Kundenanforderungen, d. h. anhand von Kundenkonstruktionsunterlagen oder nach RILE-Konstruktion

- ⇒ Kunststofftechnische Maschinen
- ⇒ Förderanlagen und Transportsysteme
- ⇒ Druck- und Papiermaschinen
- ⇒ Verpackungsmaschinen
- ⇒ Schweißvorrichtungen / Betriebsanlagen
- ⇒ Komponenten für Werkzeugmaschinen
- ⇒ Zerkleinerungsanlagen und Schredder

5. Flexible Automation

- ⇒ Integration von Komponenten und Geräten zu schlüsselfertigen Systemen für die Rationalisierung von Fertigungsprozessen
- ⇒ Herstellung von automatisierten Produktionseinrichtungen mittels Roboter und Handlingsystemen zum Fügen, Pressen, Schrauben und Prüfen

6. Robotik & Handlingsgeräte

- ⇒ Industrieroboter für Fabrikautomation
- ⇒ Wartung von Industrierobotern und Handlingsystemen bevorzugt in der Automobilindustrie und Kunststoffindustrie zum Schweißen, Fräsen, Entgraten, Kleben, Montieren und Fördern.
- ⇒ Verkettung von Werkzeugmaschinen



ENTWICKLUNG & KONSTRUKTION
CNC-ZERSPANUNG & BAUGRUPPENMONTAGE
MASCHINEN- & ANLAGENBAU
FLEXIBLE AUTOMATION & ROBOTERTECHNOLOGIE

**YOUR PARTNER FOR
INDUSTRIAL MATTERS**



7. Fördertechnik

Rationalisierung von Produktion und Distribution

8. Montagetechnik

Voll- und teilautomatisierte Montagemaschinen, autark oder verkettet zu einer Montagelinie

9. Generalüberholung, Wartung und Teleservice

Generalüberholung bestehender Maschinen und Anlagen entsprechend den neuen Anforderungen des Kunden. Wartung von RILE-Anlagen mittels Teleservicetools und Schulungen des Bedienpersonals.

Hauptabnehmer

Luftfahrtindustrie
Anlagenbau
Lebensmittelindustrie
Bahnindustrie

Chemische Industrie
Automobilindustrie
Automobilzulieferindustrie
Optical Disc Industrie

Werkzeugmaschinenindustrie
Kunststofftechnische Industrie
Baumaschinen- und Agrarindustrie

Ansprechpartner

Geschäftsleitung:	Dipl.-Ing. P. Radlsbeck	Ø – 280
Qualitätsmanagement-Beauftragter:	Johann Scheßl	Ø – 227
Leiter Vertrieb & Marketing, Prokurist:	Hermann Bayer	Ø – 201
Strategischer Vertrieb:	Fleder Kurt	Ø – 191

Geschäftsbereich Teile & Module

Leiter Produktion u. Planung, Prokurist:	Dipl.-Ing.(FH) Werner Feldmeier	Ø – 225
---	--	----------------

Geschäftsbereich Fabrikautomation

Leiter Technischer Bereich	Martin Bohmann	Ø – 297
Projektleitung Robotik:	Franz Kasper	Ø – 215
Leiter Konstruktion	Wolfgang Eberl	Ø – 290

