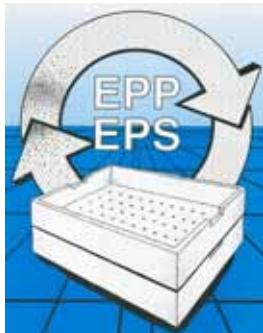


Kompaktmaschine zum Zerkleinern und Schmelzen von EPS- Abfall.



Compact machine for the granulation and melting of EPS waste



Technische Daten:

Elektr. Anschluss: 15,5 kW
Kapazität: 25 kg/h

Technical data:

Electric connection: 15,5 kW
Capacity: 25 kg/h

Machine compacte pour la broyage et la fonte de déchets PSE

Donnés techniques:

Raccord électrique: 15,5 kW
Capacité: 25 kg/h

Technische Beschreibung:

Einfache Bedienung.
Materialaufgabeöffnung 300x600 mm.

Zwei gegenlaufende Rotoren
granulieren die EPS-Teile durch
austauschbare Lochsiebe.
Das Granulat wird mittels
Extruderschnecke direkt komprimiert
und geschmolzen.
Am Extruderauslauf wird die
geschmolzene Polystyrenmasse in
einer Reihe, auf eine Kette montierte,
1 Liter Behälter gefüllt.
Die Schmelze kühlt und wird während
des Transports zur Auslauföffnung zu
festen Polystyrenblöcken.
Unter der Auslauföffnung ist Platz für
einen Behälter, z. B. eine Palette mit
Seitenwänden, zum Sammeln der
Blöcke.
Die elektrische Steuerung,
Überwachung und Bedienung der
Maschine ist in einen soliden
Schaltschrank eingebaut.

Technical description:

Simple operation
Material opening 300x600 mm

Two rotors running in opposite
directions granulate EPS waste
through replaceable screens.
The granulate is compressed and
melted directly by means of an
extruder screw.
At the extruder outlet the melted
plastic is filled onto 1 litre containers
mounted in a row on a chain.
The mass will cool down and solidify
into solid polystyrene blocks during
the transport.
Below the outlet there is room for a
container such as a pallet with sides.
The electric control, monitoring and
operation of the machine are mounted
in a robust control box.

Description technique:

Commande simple
Ouvert. d'alimentation 300x600 mm

Deux rotors à rotation opposée
broient les pièces en PSE à
travers des tamis à trous
interchangeables. Les granulés
sont directement comprimés au
moyen d'une vis sans fin
d'extrusion et fondus.
A la sortie de l'extrudeuse la
masse fondu de polystyrène
remplit des réservoirs d'un litre
montés en série sur une chaîne.
La matière fondu refroidit et se
solidifie sous forme de blocs de
polystyrène pendant le transport
vers l'ouverture de sortie.
Sous l'ouverture de sortie, il y a
de la place pour un récipient, par
exemple une palette avec des
parois latérales, pour collecter les
blocs.
La commande électrique, le
contrôle et le pilotage de la
machine sont installés dans une
armoire électrique solide.